西安文理学院成人高等教育学士学位专业主干课程考试

机械设计制造及其自动化专业**《机械制造工艺学》课程考试大纲**

**第一章 机械加工方法**

1. 了解常用的零件成形原理

2. 了解常用加工方法的基本原理

3. 零件特种加工基本原理

**第二章 金属切削原理与刀具**

1. 掌握切削运动及切削运动三要素

2. 掌握刀具结构及刀具角度标注

3. 了解刀具材料的性能

4. 了解金属切削过程中的切削变形

5. 了解切削力、切削热的来源，掌握刀具磨损

6. 掌握切削用量的选择原则

**第三章 机床夹具原理与设计**

1. 了解工件的装夹方法

2. 掌握夹具的工作原理、夹具的组成

3. 掌握基准的概念

4. 掌握六点定位原理、过定位、欠定位的分析和消除方法

5. 了解定位误差产生的原因

6. 了解夹具加紧方法、加紧装置的组成以及基本要求，了解常用的夹紧方法

**第四章 工艺规程设计**

1. 掌握工序、工步和工作行程，了解生产类型与生产纲领

2. 掌握零件机械加工结构工艺性，掌握机械加工工艺规程设计的一般内容与步骤

3. 了解工艺尺寸链的组成及尺寸链的解算方法

4. 了解机械加工工艺过程的技术经济分析

5. 了解机器装配生产类型及其特点，了解达到装配精度的工艺方法

**第五章 机械制造质量分析与控制**

1. 了解机械加工精度的基本概念

2. 掌握影响加工精度的因素，原理误差、机床精度、调整误差

3. 了解工艺系统受力变形、热变形对加工精度的影响

4. 掌握提高加工精度的方法

5. 了解加工误差统计分析方法

6. 掌握机械加工表面质量的概念及内容，了解机械加工表面物理力学性能的变化

注：

1. 本考试大纲未涉及的内容不作为考试要求

2. 考试题型：名词解释、填空题、简答题、综合题

1. 名词解释（共××题，每题×分，共××分）
2. 工序
3. 填空题（共××题，每题×分，共××分）
4. 工步是指 、 、 均保持不变的情况下所完成的那部分工序。
5. 简答题（共××题，每题×分，共××分）
6. 简述加工表面质量的内容。
7. 综合题（共××题，每题×分，共××分）
8. 下面零件结构工艺性哪个更合理？为什么？

